Региональный этап Национального конкурса

профессионального мастерства «Строймастер-2019»

номинация «Лучший каменщик»

г. Оренбург – 2019г.

**Критерии оценки практического этапа конкурса**

(документация для членов жюри)

|  |  |
| --- | --- |
| Критерии оценки трудовой деятельности каменщика | |
| *Наименование критерия* | *Соответствие* |
| 1.Технология (последовательность)выполнения работ:  Ознакомление с рабочей документацией;  Подготовка рабочего места и заготовка расходных материалов: раствора, кирпичей (возможно их колка) и др.;  Выполнение кладки в соответствии заданию (допускается как с лицевой, так и обратной стороны модуля);  В процессе произвести закрепление кладки к уже существующей;  Монтаж перемычки дверного проема;  Контрольные замеры в процессе кладки (размеры по высоте измеряются от нижней кромки кирпичей первого ряда);  Очистка модуля и уборка рабочей площадки;  Сдача выполненной работы комиссии | * СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции. * [СП 15.13330.2012](http://docs.cntd.ru/document/1200092703) "СНиП II-22-81\* Каменные и армокаменные конструкции" * Типовые технологические карты на каменные работы. |
| 2. Требования к качеству применяемого материала  Кирпичи и блоки на лицевых поверхностях не должны иметь дефектов – сколов, трещин и др.  Раствор должен быть свежим и иметь необходимую консистенцию | * [ГОСТ 530-07](http://docs.cntd.ru/document/1200057498) Кирпич и камень керамические. Общие технические условия. * [ГОСТ 28013-98](http://docs.cntd.ru/document/1200003926) Растворы строительные. Общие технические условия. |
| 3. Контроль качества выполненных работ:  Выполняется контроль линейных измерений в указанных на чертеже местах;  Выполнятся контроль горизонтальности, вертикальности, плоскостности модуля в указанных на чертеже местах;  На лицевой поверхности кирпичей модуля не должно быть следов раствора;  На обратной стороне модуля не должно быть подтёков раствора;  Контроль качества толщины швов. Визуальный контроль и замеры осуществляются в горизонтальном и вертикальном направлениях. | * СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции; * СП 15.13330.2012. СНиП-22-81\*. Каменные и армокаменные конструкции. |
| 4. Соблюдение требований безопасности, охраны труда, противопожарной безопасности:  Наличие средств индивидуальной защиты (защитный костюм, очки, ботинки, рукавицы, каска);  Соблюдение правил безопасности труда | Приказ Минтруда России от 01.06.2015 N 336н «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве»;  ИОТ-01-18/ЦОК-037  Инструкция по технике безопасности и охране труда каменщика |
| 5. Рациональная организация рабочего места и культура производства:  Соблюдать требования правил складирования материалов;  Расположение инструмента в доступном и удобном месте;  Поддерживать порядок на рабочем месте | Приказ Минтруда России от 01.06.2015 N 336н «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве»;  Инструкция по технике безопасности и охране труда каменщика |

**Оценка (баллы) выполнения критериев оценки**

**трудовой деятельности каменщика**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п.п | Наименование критерия оценки | Максим.  кол- во баллов | Штрафные  баллы | Отметка члена комиссии |
| **1** | **Технология (последовательность)**  **выполнения работ**: | **15 баллов** |  |  |
| 1.1 | Ознакомление с рабочей документацией | 2 балла | -1,0 балл, документацию не изучал |  |
| 1.2 | Подготовка рабочего места и заготовка расходных материалов | 2 балла | -1,0 балл, рабочее место не подготовлено;  - 0,5баллов, не проводилась в начале работы проверка наличия расходных материалов (за каждый вид) |  |
| 1.3 | Выполнение кладки в соответствии заданию | 2 балла | -2 балла, кладка не соответствует заданию |  |
| 1.4 | Закрепление кладки к уже существующей | 2 балла | -0,5 балла, нарушена технология |  |
| 1.5 | Монтаж перемычки дверного проема | 2 балла | -0,5 балла, нарушена технология |  |
| 1.6 | Контрольные замеры в процессе кладки | 3 балла | -1,0 балл, недостаточный контроль за соответствием размеров \* |  |
| 1.7 | Очистка модуля и уборка рабочей площадки | 2 балла | -1,0 балл, модуль не зачищался;  -0,5-1,0 баллов, рабочее место не (достаточно) убрано |  |
| **2** | **Требования к качеству применяемого материала, инструмента и предыдущей кладки** | **10 баллов** |  |  |
| 2.1 | Осуществление входного контроля расходных материалов | 3 балла | -1,0 балл за отсутствие контроля каждого вида расходного материала (кирпич, раствор, перемычка) |  |
| 2.2 | Соответствие раствора (консистенции) требуемому качеству | 3 балла | -1балла, раствор не соответствует |  |
| 2.3 | Проверка исправности инструмента и СИЗ | 2 балла | -1балла, инструмент не проверялся |  |
| 2.4 | Проверка параметров предыдущей кладки | 2 балла | -2 балла, замеры отклонений и соответствий не проводились |  |
| **3** | **Контроль качества выполненных работ** | **30 баллов** |  |  |
| 3.1 | Контроль линейных измерений в указанных на чертеже местах (1100, 250, 380,140,120) | 5 баллов | -1 балл,  за каждое несоответствие размера |  |
| 3.2 | Контроль линейного размера дверного проема – 710 мм. (в 3-х точках) | 3 балла | -1 балл за превышение допустимого значения (допуск +15)  -3 балла за размер в «-» |  |
| 3.3 | Контроль отклонения поверхности кладки от вертикали | 4 балла | -1балл при отклонении свыше допустимого (10 мм.) на каждые 5 мм. |  |
| 3.4 | Контроль отклонения углов кладки от вертикали | 3 баллов | -1 балл при отклонении свыше допустимого (5мм.) на каждые 3 мм. |  |
| 3.5 | Контроль отклонения рядов кладки от горизонтали | 3 балла | -1 балл при отклонении свыше допустимого (5мм.) на каждые 5 мм |  |
| 3.6 | Неровности на вертикальной поверхности кладки (накладывание рейки 2м.) | 3балла | -1 балл при отклонении свыше допустимого (10мм.) на каждые 5 мм. |  |
| 3.7 | Контроль толщины швов кладки по горизонтали | 3балла | -1 балл при отклонении свыше допустимого значения (-2;+3) на каждые 2 мм. отклонений |  |
| 3.8 | Контроль толщины швов кладки по вертикали | 3балла | -1 балл при отклонении свыше допустимого значения (-2;+2) на каждые 2 мм. отклонений |  |
| 3.9 | Внешний контроль заполнения сварных швов | 3балла | -2 балла при неполном заполнении раствором сварных швов |  |
| **4** | **Соблюдение требований безопасности, охраны труда, противопожарной безопасности** | **10 баллов** |  |  |
| 4.1 | Наличие средств индивидуальной защиты | 5 баллов | -0,5баллов за отсутствие каждого элемента СИЗ |  |
| 4.2 | Соблюдение правил безопасности труда | 5 баллов | -1,0 балл за каждое нарушение ТБ |  |
| **5** | **Рациональная организация рабочего места и культура производства** | **5 баллов** |  |  |
| 5.1 | Соблюдение требований правил складирования материалов | 2 балла | -1,0 балла, не учтены требования правил |  |
| 5.2 | Рациональное расположение инструмента (Бережливое производство) | 1 балл | -0,5 балла, не учтены правила БП |  |
| 5.3 | Поддержание порядка на рабочем месте | 2 балла | -1,0 балла, порядок не поддерживался |  |
|  | ИТОГО: | **70 баллов** |  |  |
| **6** | **Объем выполненных работ** |  |  |  |
| 6.1 | Показатель учитывается только в случае максимальной оценки п.3. |  | Бонусные баллы |  |

Примечание:

1)\* в случае максимальной оценки за п.п. 3 штрафные баллы снимаются;

Член комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ф.и.о (подпись)