Региональный этап Национального конкурса

профессионального мастерства «Строймастер-2019»

номинация «Лучший каменщик»

г. Оренбург – 2019г.

**Критерии оценки практического этапа конкурса**

(документация для членов жюри)

|  |
| --- |
| Критерии оценки трудовой деятельности каменщика |
| *Наименование критерия* | *Соответствие* |
| 1.Технология (последовательность)выполнения работ: Ознакомление с рабочей документацией; Подготовка рабочего места и заготовка расходных материалов: раствора, кирпичей (возможно их колка) и др.; Выполнение кладки в соответствии заданию (допускается как с лицевой, так и обратной стороны модуля); В процессе произвести закрепление кладки к уже существующей; Монтаж перемычки дверного проема;  Контрольные замеры в процессе кладки (размеры по высоте измеряются от нижней кромки кирпичей первого ряда); Очистка модуля и уборка рабочей площадки; Сдача выполненной работы комиссии | * СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции.
* [СП 15.13330.2012](http://docs.cntd.ru/document/1200092703) "СНиП II-22-81\* Каменные и армокаменные конструкции"
* Типовые технологические карты на каменные работы.
 |
| 2. Требования к качеству применяемого материала  Кирпичи и блоки на лицевых поверхностях не должны иметь дефектов – сколов, трещин и др. Раствор должен быть свежим и иметь необходимую консистенцию | * [ГОСТ 530-07](http://docs.cntd.ru/document/1200057498) Кирпич и камень керамические. Общие технические условия.
* [ГОСТ 28013-98](http://docs.cntd.ru/document/1200003926) Растворы строительные. Общие технические условия.
 |
| 3. Контроль качества выполненных работ: Выполняется контроль линейных измерений в указанных на чертеже местах; Выполнятся контроль горизонтальности, вертикальности, плоскостности модуля в указанных на чертеже местах; На лицевой поверхности кирпичей модуля не должно быть следов раствора; На обратной стороне модуля не должно быть подтёков раствора; Контроль качества толщины швов. Визуальный контроль и замеры осуществляются в горизонтальном и вертикальном направлениях. | * СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции;
* СП 15.13330.2012. СНиП-22-81\*. Каменные и армокаменные конструкции.
 |
| 4. Соблюдение требований безопасности, охраны труда, противопожарной безопасности: Наличие средств индивидуальной защиты (защитный костюм, очки, ботинки, рукавицы, каска); Соблюдение правил безопасности труда |  Приказ Минтруда России от 01.06.2015 N 336н «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве»; ИОТ-01-18/ЦОК-037 Инструкция по технике безопасности и охране труда каменщика  |
| 5. Рациональная организация рабочего места и культура производства: Соблюдать требования правил складирования материалов; Расположение инструмента в доступном и удобном месте; Поддерживать порядок на рабочем месте |  Приказ Минтруда России от 01.06.2015 N 336н «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве»; Инструкция по технике безопасности и охране труда каменщика |

**Оценка (баллы) выполнения критериев оценки**

**трудовой деятельности каменщика**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п.п | Наименование критерия оценки | Максим. кол- во баллов | Штрафные баллы | Отметка члена комиссии |
| **1** | **Технология (последовательность)****выполнения работ**: | **15 баллов** |  |  |
| 1.1 | Ознакомление с рабочей документацией | 2 балла | -1,0 балл, документацию не изучал |  |
| 1.2 | Подготовка рабочего места и заготовка расходных материалов | 2 балла | -1,0 балл, рабочее место не подготовлено;- 0,5баллов, не проводилась в начале работы проверка наличия расходных материалов (за каждый вид) |  |
| 1.3 | Выполнение кладки в соответствии заданию | 2 балла | -2 балла, кладка не соответствует заданию |  |
| 1.4 | Закрепление кладки к уже существующей | 2 балла | -0,5 балла, нарушена технология  |  |
| 1.5 | Монтаж перемычки дверного проема | 2 балла | -0,5 балла, нарушена технология |  |
| 1.6 | Контрольные замеры в процессе кладки | 3 балла | -1,0 балл, недостаточный контроль за соответствием размеров \* |  |
| 1.7 | Очистка модуля и уборка рабочей площадки | 2 балла | -1,0 балл, модуль не зачищался;-0,5-1,0 баллов, рабочее место не (достаточно) убрано |  |
| **2** | **Требования к качеству применяемого материала, инструмента и предыдущей кладки** | **10 баллов** |  |  |
| 2.1 | Осуществление входного контроля расходных материалов | 3 балла | -1,0 балл за отсутствие контроля каждого вида расходного материала (кирпич, раствор, перемычка) |  |
| 2.2 | Соответствие раствора (консистенции) требуемому качеству | 3 балла | -1балла, раствор не соответствует |  |
| 2.3 | Проверка исправности инструмента и СИЗ | 2 балла | -1балла, инструмент не проверялся |  |
| 2.4 | Проверка параметров предыдущей кладки | 2 балла | -2 балла, замеры отклонений и соответствий не проводились  |  |
| **3** | **Контроль качества выполненных работ** | **30 баллов** |  |  |
| 3.1 | Контроль линейных измерений в указанных на чертеже местах (1100, 250, 380,140,120) | 5 баллов | -1 балл, за каждое несоответствие размера |  |
| 3.2 | Контроль линейного размера дверного проема – 710 мм. (в 3-х точках)  | 3 балла  | -1 балл за превышение допустимого значения (допуск +15)-3 балла за размер в «-»  |  |
| 3.3 | Контроль отклонения поверхности кладки от вертикали | 4 балла | -1балл при отклонении свыше допустимого (10 мм.) на каждые 5 мм. |  |
| 3.4 | Контроль отклонения углов кладки от вертикали |  3 баллов | -1 балл при отклонении свыше допустимого (5мм.) на каждые 3 мм. |  |
| 3.5 | Контроль отклонения рядов кладки от горизонтали  | 3 балла | -1 балл при отклонении свыше допустимого (5мм.) на каждые 5 мм |  |
| 3.6 | Неровности на вертикальной поверхности кладки (накладывание рейки 2м.) | 3балла | -1 балл при отклонении свыше допустимого (10мм.) на каждые 5 мм. |  |
| 3.7 | Контроль толщины швов кладки по горизонтали  | 3балла | -1 балл при отклонении свыше допустимого значения (-2;+3) на каждые 2 мм. отклонений  |  |
| 3.8 | Контроль толщины швов кладки по вертикали  | 3балла | -1 балл при отклонении свыше допустимого значения (-2;+2) на каждые 2 мм. отклонений |  |
| 3.9 | Внешний контроль заполнения сварных швов  | 3балла | -2 балла при неполном заполнении раствором сварных швов |  |
| **4** | **Соблюдение требований безопасности, охраны труда, противопожарной безопасности** | **10 баллов** |  |  |
| 4.1 | Наличие средств индивидуальной защиты | 5 баллов | -0,5баллов за отсутствие каждого элемента СИЗ |  |
| 4.2 | Соблюдение правил безопасности труда | 5 баллов | -1,0 балл за каждое нарушение ТБ |  |
| **5** | **Рациональная организация рабочего места и культура производства** | **5 баллов** |  |  |
| 5.1 | Соблюдение требований правил складирования материалов | 2 балла | -1,0 балла, не учтены требования правил  |  |
| 5.2 | Рациональное расположение инструмента (Бережливое производство) | 1 балл | -0,5 балла, не учтены правила БП |  |
| 5.3 | Поддержание порядка на рабочем месте | 2 балла | -1,0 балла, порядок не поддерживался |  |
|  | ИТОГО:  | **70 баллов** |  |  |
| **6** | **Объем выполненных работ** |  |  |  |
| 6.1 | Показатель учитывается только в случае максимальной оценки п.3.  |  | Бонусные баллы |  |

Примечание:

1)\* в случае максимальной оценки за п.п. 3 штрафные баллы снимаются;

Член комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ф.и.о (подпись)