**Требования к конкурсантам по номинациям**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование раздела** | **Содержание раздела** |
|  | Наименование номинации | Лучший электросварщик ручной сварки (покрытым электродом) |
|  | Категория участников | **электросварщик ручной сварки** **4-6 разряда** |
|  | Требования к конкурсантам | - квалификационное удостоверение электросварщик ручной сварки (электрогазосварщик) 4 – 6 разряда;  - аттестационное удостоверение НАКС (I уровень профессиональной подготовки: допущен к ручной дуговой сварке покрытым электродом СК(1; 2; 3)  - удостоверение о наличии группы допуска по электробезопасности (не ниже 2-ой) |
|  | Требования к знаниям | **-** устройство и принцип действия электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки в условиях применения переменного и постоянного тока;  - правила обслуживания электросварочных аппаратов;  - способы и основные приёмы прихватки;  - виды сварных соединений и швов;  - правила подготовки кромок изделий для сварки;  - типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;  - основные свойства применяемых электродов и свариваемого металла и сплавов;  - марки и типы электродов, назначение;  - принципы подбора режима сварки по приборам;  - назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;  - основные виды контроля сварных швов;  - причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения;  - требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки (строгания);  - причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;  - механические свойства свариваемых металлов;  -правила чтения чертежей сложных сварных пространственных металлоконструкций;  - особенности подготовки, сборки и сварки углеродистых и легированных сталей согласно требованиям СНиП 3.03.01-87, СНиП 3.05.03-85, СНиП 3.05.04-85;  - требования к контролю качества сварных соединений согласно СНиП 3.03.01-87;  - правила чтения технологических карт;  - правила соблюдения требований охраны труда, электро-безопасности и пожарной безопасности при выполнении электросварочных работ |
|  | Требования к умениям | ручная дуговая сваркапокрытым электродом углеродистых и легированных сталей:   * неповоротной трубы, ось трубы вертикальна |
|  | Конкурсные задания: | 1. Сварка неповоротной трубы (Т159х8)\*, ось трубы горизонтальна; материал гр. М01 (РД 03-495-02)   \*Типоразмеры образцов могут отличаться от приведённых |