**Требования к конкурсантам по номинациям**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование раздела** | **Содержание раздела** |
|  | Наименование номинации  | Лучший электросварщик ручной сварки (покрытым электродом) |
|  | Категория участников  | **электросварщик ручной сварки** **4-6 разряда** |
|  | Требования к конкурсантам  | - квалификационное удостоверение электросварщик ручной сварки (электрогазосварщик) 4 – 6 разряда;- аттестационное удостоверение НАКС (I уровень профессиональной подготовки: допущен к ручной дуговой сварке покрытым электродом СК(1; 2; 3)- удостоверение о наличии группы допуска по электробезопасности (не ниже 2-ой) |
|  | Требования к знаниям  | **-** устройство и принцип действия электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки в условиях применения переменного и постоянного тока;- правила обслуживания электросварочных аппаратов;- способы и основные приёмы прихватки; - виды сварных соединений и швов; - правила подготовки кромок изделий для сварки; - типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах; - основные свойства применяемых электродов и свариваемого металла и сплавов;- марки и типы электродов, назначение;- принципы подбора режима сварки по приборам;- назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов; - основные виды контроля сварных швов;- причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения; - требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки (строгания); - причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;- механические свойства свариваемых металлов;-правила чтения чертежей сложных сварных пространственных металлоконструкций; - особенности подготовки, сборки и сварки углеродистых и легированных сталей согласно требованиям СНиП 3.03.01-87, СНиП 3.05.03-85, СНиП 3.05.04-85;- требования к контролю качества сварных соединений согласно СНиП 3.03.01-87;- правила чтения технологических карт; - правила соблюдения требований охраны труда, электро-безопасности и пожарной безопасности при выполнении электросварочных работ |
|  | Требования к умениям | ручная дуговая сваркапокрытым электродом углеродистых и легированных сталей:* неповоротной трубы, ось трубы вертикальна
 |
|  | Конкурсные задания:   | 1. Сварка неповоротной трубы (Т159х8)\*, ось трубы горизонтальна; материал гр. М01 (РД 03-495-02)

\*Типоразмеры образцов могут отличаться от приведённых |